**Эмаль ЭП-56**

**Область применения:** для окраски бетонных и металлических поверхностей.  
**Особенности:** покрытие сохраняет противокоррозионные и декоративные свойства не менее 4-х лет.  
**Основные характеристики:** эмаль двухупаковочная, на основе эпоксидной смолы Э-41 и отвердителя № 1.  
Цвет — белый, серый, голубой, салатный, светло-оранжевый, коричневый (оттенок не нормируется).  
Внешний вид покрытия — пленка эмали должна быть ровной однородной, без механических включений.  
Способы нанесения — пневматическое и безвоздушное распыление.  
Жизнеспособность при температуре 20±2ºС не менее 3 часов.  
Время высыхание до степени 3: при температуре 20±2ºС не более 24 часов; при температуре 50±2°С не более 8 часов.  
Расход эмали на один слой — 65÷85 г/м² в зависимости от цвета и способа нанесения.  
Рекомендуемое количество слоев — 1-2.  
Толщина одного слоя — 40÷50 мкм.  
Гарантийный срок хранения 12 месяцев со дня изготовления.  
**Подготовка поверхности:** предварительное грунтование металла грунтовками типа ВЛ, ЭП. В случае нанесения эмали по чистому металлу подготовка поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов — 2, степень обезжиривания — 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½ или St3).  
**Условия нанесения:** перед применением убедиться, что основа эмали хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места.  
Для приготовления композиции на 100 г. полуфабриката эмали ЭП-56 добавляют 3,5г. отвердителя N1 и тщательно перемешивают не менее 10 минут. Подготовленную эмаль наносят на поверхность защищаемого металла при температуре окружающего воздуха не ниже 5ºС и относительной влажности воздуха не выше 80%. При необходимости, эмаль разбавляют до рабочей вязкости растворителем Р5-А.  
**Меры предосторожности:** Материал огнеопасен! Хранить в плотно закрытой таре, исключив попадания на нее прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от минус 30ºС до 30ºС.